

Compatto. Efficiente. Silenzioso.

## BOGE-compressore a vite C 15-2 LFDR raffreddato ad aria

### Trasmissione diretta, essiccatore integrato, serbatoio 500 litri zincato

**Stazione aria compressa con massima efficienza in poco spazio.**

I compressori BOGE compatti a vite sono da molti anni sinonimo di affidabilità nella produzione di aria compressa e garantiscono sempre di avere l'aria giusta per lavorare in qualsiasi settore produttivo.

La gamma C-2, completamente ridisegnata ed ampliata, offre la massima efficienza, una maggiore flessibilità e una perfetta ergonomia, oltre a emissioni sonore estremamente ridotte e una manutenzione semplificata. La stazione di aria compressa può essere configurata in modo specifico ed adattata esattamente al fabbisogno.



#### GRUPPO VITE BOGE COMPATTO

Rotori a profilo ottimizzato. Il gruppo vite compatto garantisce la massima efficienza, basso livello di rumorosità e estrema affidabilità grazie alle tolleranze costruttive particolarmente contenute e cuscinetti di grande dimensioni. La serie C-2 garantisce, in ogni classe di potenza, l'ottimale dimensionamento del gruppo vite.



#### ESSICCATORE INTEGRATO E UNITÀ SU SERBATOIO ZINCATO

L'essiccatore frigorifero è completamente integrato nel cabinet della macchina che ha una unica alimentazione elettrica. Il flusso d'aria di raffreddamento con convogliamento mirato, attraverso il radiatore e l'essiccatore, garantisce una bassa temperatura dell'aria compressa ed un ottimale raffreddamento dei componenti. Il serbatoio è provvisto dei supporti per il sollevamento.



#### CONVERTITORE DI FREQUENZA INTEGRATO E AZIONAMENTO DIRETTO

Regolazione di frequenza con variazione di portata per richieste d'aria variabile. Questo riduce al minimo il consumo di energia elettrica, eliminando completamente il consumo dell'energia a vuoto, evitando i picchi di corrente, si adegua automaticamente al fabbisogno producendo esattamente la quantità d'aria compressa di cui si ha bisogno con il massimo di economia. Di serie con accoppiamento diretto 1:1



#### FACILE MANUTENZIONE

Per facilitare la manutenzione, tutti i componenti sono stati posizionati per garantire un accesso rapido. Tutti i pannelli insonorizzanti sono facilmente rimovibili con poche manovre, questo per consentire un facile e rapido accesso a tutti i componenti.

## DATI TECNICI

Portata effettiva misurata secondo ISO 1217, Appendice E

Alla pressione di 7,5 bar (min – max)	0,53 - 2,63 m <sup>3</sup> /min
Alla pressione di 10 bar (min – max)	0,52 - 2,27 m <sup>3</sup> /min
Alla pressione di 13 bar (min – max)	0,51 - 1,89 m <sup>3</sup> /min
Potenza nominale motore principale di azionamento	15 kW
Grado di protezione/classe del motore	IP 55 / F
Potenza nominale motore ventola	0,75 kW
Tensione di esercizio (compressore)	400 V / 50 Hz
Tensione di comando (compressore)	230 V AC
Volume aria di raffreddamento (per canalizzazione)	5.200 m <sup>3</sup> /h
Temperatura ambiente (min ... max)	+5...+46 °C
Aumento temperatura dell'aria compressa rispetto a quella di aspirazione	10 K
Olio residuo nell'aria compressa	< 3 mg/m <sup>3</sup>
Potenza nominale essiccatore frigorifero	0,66 kW
Tensione di esercizio (essiccatore)	230 V AC
Punto di rugiada in pressione secondo ISO 7183	3 °C
Capacità serbatoio (costruito secondo EN 286)	500 l

## DIMENSIONI e PESI

Livello di pressione sonora (secondo DIN EN ISO 2151)	69 dB(A)
Larghezza	1610 mm
Profondità	915 mm
Altezza	1380 mm
Raccordo aria compressa	G 1
Peso	740 kg

### Questo è ciò che distingue il BOGE C 15-2 LFDR :

- **IL CONCETTO ERGONOMICO** – Per consentire l'utilizzo del controllore in modo ottimale ed ergonomico, questo è - a seconda della configurazione - posto sul pannello frontale (per macchine su serbatoio) o diagonalmente verso l'alto (per macchine a terra).
- **LA REGOLAZIONE D'ASPIRAZIONE** – Avviamento a vuoto, per limitare l'assorbimento e garantire un funzionamento sicuro e con minor usura di tutte le parti in movimento. La valvola di aspirazione a macchina ferma è chiusa ermeticamente
- **IL CONTROLLORE** – Il sistema di controllo, regolazione e monitoraggio della scheda BASIC del compressore BOGE seleziona automaticamente la modalità di funzionamento più economica. Il funzionamento a sicurezza intrinseca del compressore è garantito in qualsiasi momento. Segnalazioni di guasti singoli, permanente visualizzazione della temperatura aria compressa e pressione effettiva, impostazione confortevole e precisa della pressione d'esercizio richiesta tramite tastiera, protezione antigelo fino a temperature ambiente di -10 ° C sono caratteristiche standard.
- **SUPPORTO ELASTICO „SILENTMOUNT“**- Gruppo macchina completamente disaccoppiato con doppi antivibranti su motore e gruppo vite per evitare vibrazioni e ridurre il rumore.

**ALTRE DOTAZIONI OPZIONALI:**

- **Motori IE 4**  
Grazie al motore IE 4 i compressori della serie C-2 possono raggiungere il massimo di efficienza.
- **Recupero di calore**  
Con il sistema BOGE Duotherm è possibile raggiungere un enorme potenziale di risparmio: una grande parte della potenza elettrica assorbita dal compressore è recuperabile. Il sistema Duotherm permette di riscaldare acqua per riscaldamento, sanitaria e per processi di produzione.
- **Variatore di frequenza sul motore della ventola**  
Soprattutto su richieste d'aria parziali e a basse temperature ambiente, il variatore di velocità del ventilatore riduce in modo significativo il consumo energetico adeguando il flusso d'aria di raffreddamento e abbassando il livello sonoro. Disponibile sui modelli a partire da 7,5 kW.
- **Versione super silenziosa**  
Riduce in modo significativo il livello sonoro ed è completamente integrata nel cabinet (nessuna appendice esterna)
- **Raffreddamento ad acqua**  
Scambiatore di calore a piastre olio/acqua e aria compressa/Acqua.

Con riserva di apportare modifiche tecniche

I valori di potenza indicati fanno riferimento a compressori con dotazione standard.